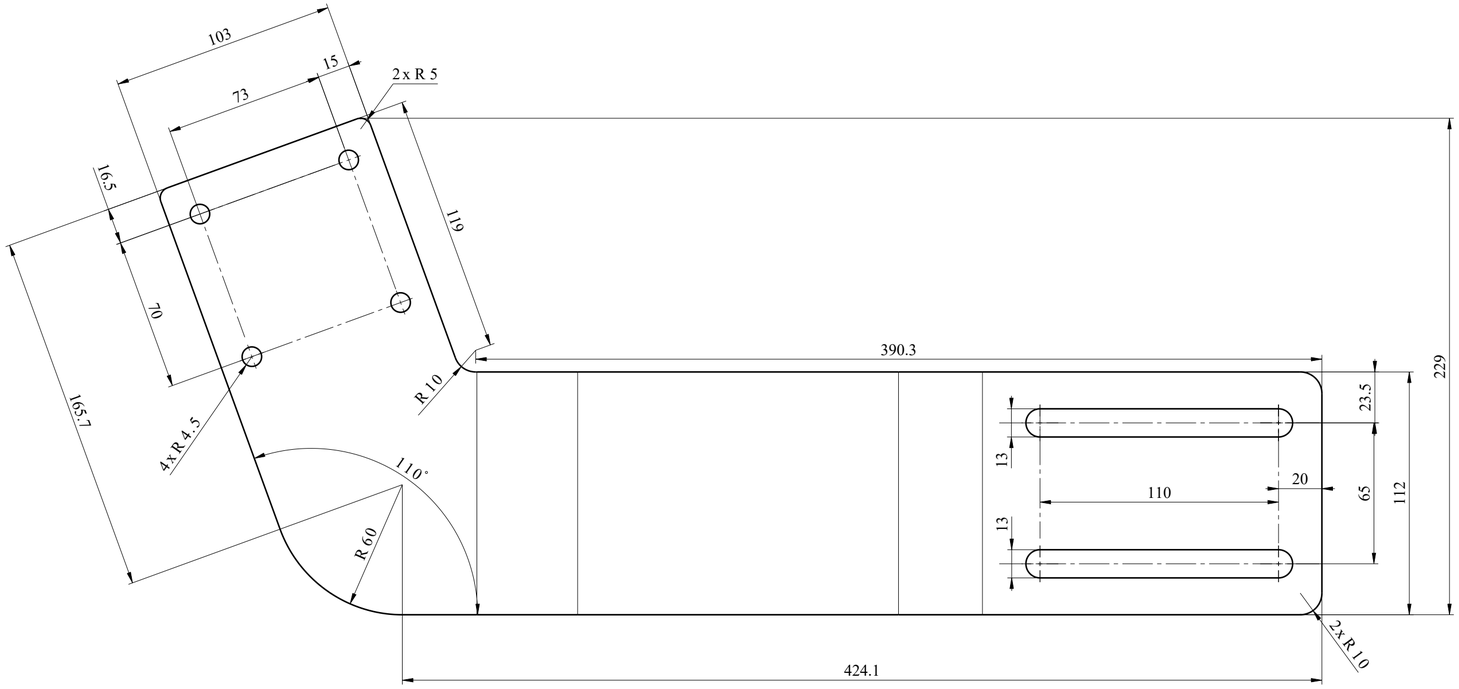
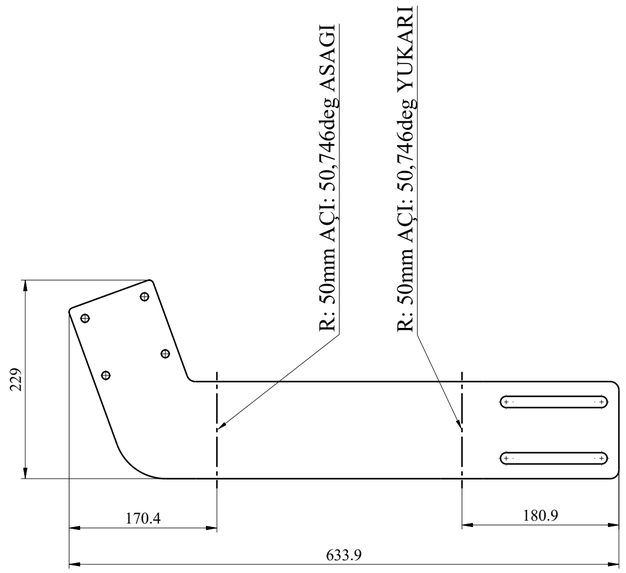
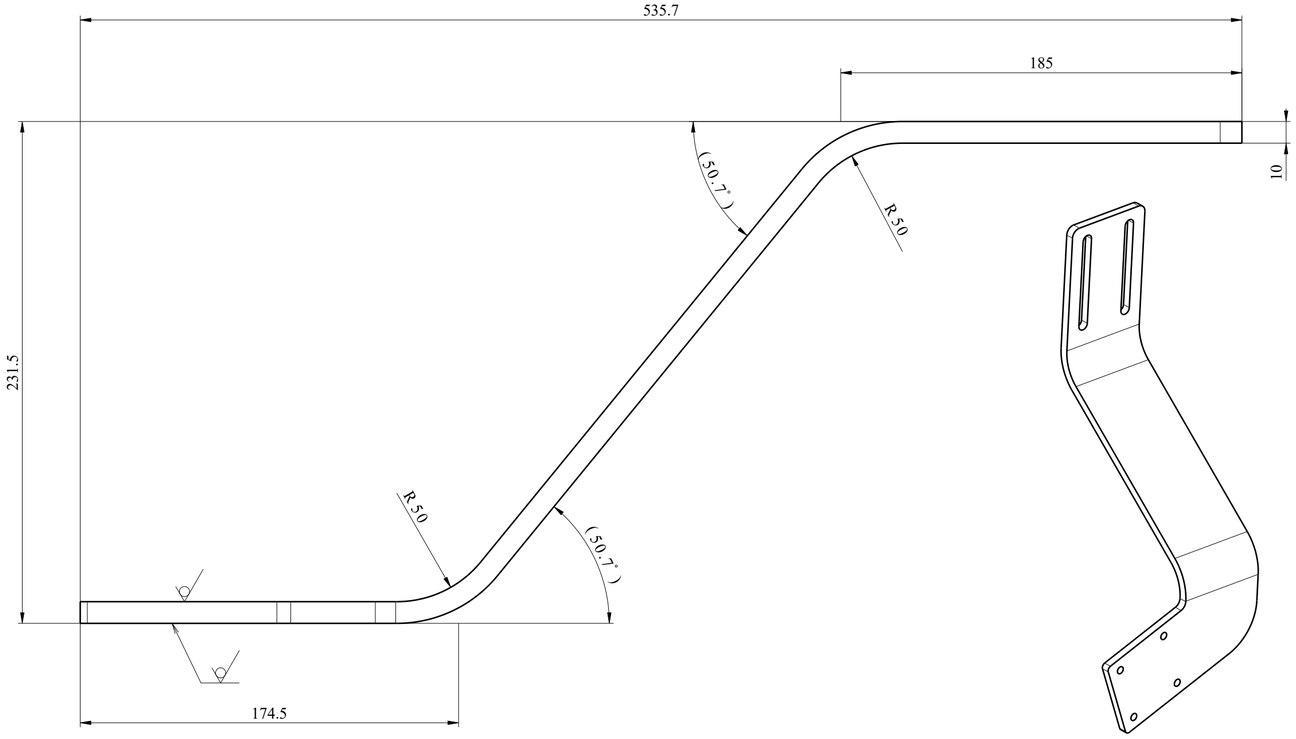
Bu çizim TÜRASAŞ'ın yazılı izni olmadan herhangi bir amaç için ÇOĞALTILAMAZ veya KULLANILAMAZ.





Unfolded view



Isometric view

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. UNFOLDED VIEW FOR INFORMATION ONLY. ELEMENT PRODUCER IS OBLIGATE FOR KEEPING FINAL DIMENSION.

+0.2 −0.5 +0.2 −0.5

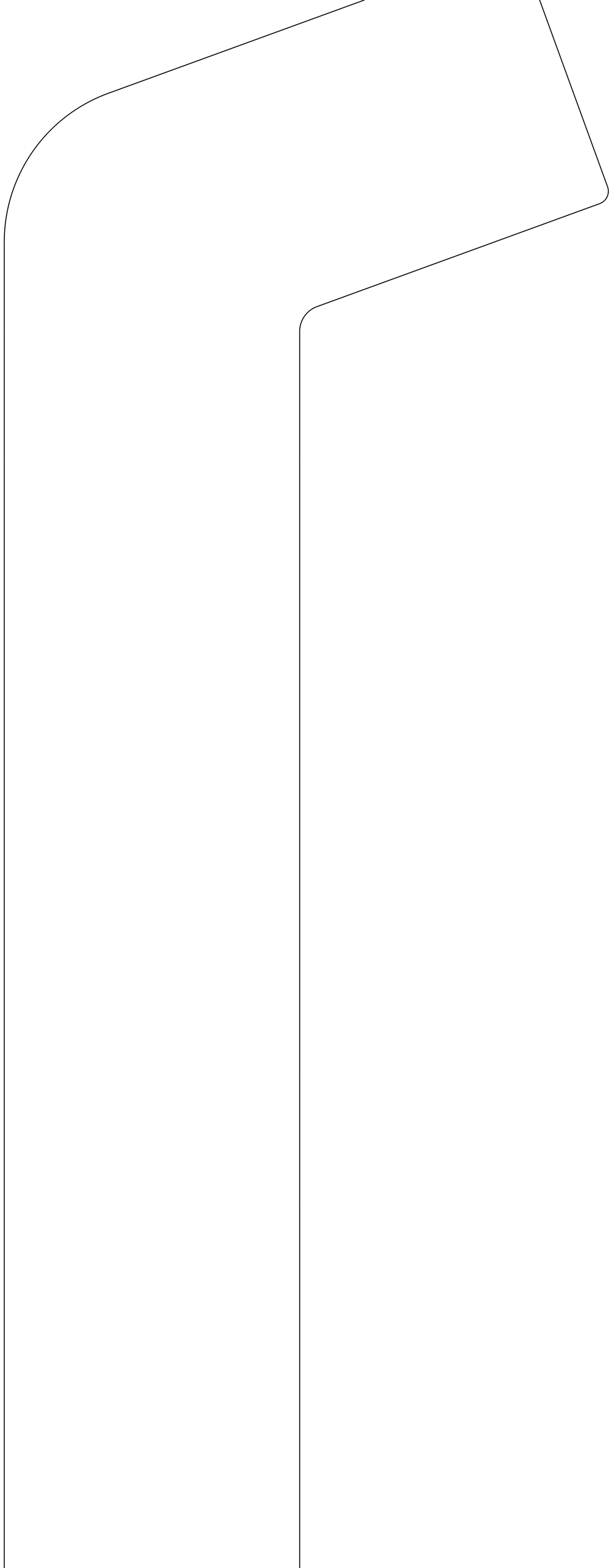
Thermal cutting ISO 9013-732

General element roughness Ra 12,5

	BRACKET	EN 10025-2	S355J2+N	5,699	xx
Adet	Parça Adı	Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri

Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır — Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ

Grup No:		Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)	**TÜRASAŞ** Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü
Tip					
E5000	Tadilat B	Ön görünüşte Eksik ölçüler verildi	02.07.2025 A.KÜÇÜK	Onay: T.EROGLU	den proje
	Resim	M.LECZNAR	14.08.2021	Tarih: 27.08.2021	Bu yerine geçti.
	Kontrol	M.ŞENGÜL	20.08.2021	**BRACKET**	Komple Resim/Poz No
	Ky Müh.				
	Ölçek 1:2	Kağıt Ebadı A2			**001BS9900003-000**



NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. UNFOLDED VIEW FOR INFORMATION ONLY. ELEMENT PRODUCER IS OBLIGATE FOR KEEPING FINAL DIMENSION.